



Schichtsystem:	bero-arc corthal 35/2 sp
Beschichtungsverfahren:	Lichtbogen
Beschichtungswerkstoff:	Fe 25-30%Cr 3,5%B 2%Si 2%Mn
Schichthärte:	ca. 1080 HV
Einsatzzweck:	verschleiß- und korrosionsbeständige Beschichtung für die Instandsetzung von Pumpenersatzteilen, Mischern in der chemischen Industrie sowie Lagerstellen mit hoher Belastung
Schichteigenschaften:	Korrosionsfest, abriebfest Haftzugfestigkeit >47 N/mm ²
Bearbeitung:	durch Schleifen bearbeitbar:

Schleifen

Schnittgeschwindigkeit 28 - 35 m/s

Schleifkörper Siliciumcarbid

Reichlich Kühlflüssigkeit verwenden!

Schleifkörper oft abrichten!

Im Einstichverfahren arbeiten, nur die letzten 0,02 mm mit seitlichem Vorschub bearbeiten!

Nicht mit stumpfem Schleifkörper bearbeiten, die örtliche Erwärmung kann zum Ablösen der Spritzschicht oder zu Ablösungen von Schichtpartikeln führen.