



Schichtsystem:	bero-arc corthal 55 sp
Beschichtungsverfahren:	Lichtbogen
Beschichtungswerkstoff:	Fülldraht aus Nickel-Chrom mit Hartstoff-Füllung
Schichthärte:	bis 1000 HV 830 HV
Einsatzzweck:	verschleiß- und korrosionsbeständige Beschichtung für die Instandsetzung von Pumpenersatzteilen, Mischern in der chemischen Industrie sowie Lagerstellen mit hoher Belastung, Führungsbahnen Laufrollen für Transportbänder
Schichteigenschaften:	Korrosionsfest, abriebfest
Bearbeitung:	durch Schleifen bearbeitbar:

Schleifen

Schnittgeschwindigkeit 28 - 35 m/s

Schleifkörper Siliciumcarbid

Reichlich Kühlflüssigkeit verwenden!

Schleifkörper oft abrichten!

Im Einstichverfahren arbeiten, nur die letzten 0,02 mm mit seitlichem Vorschub bearbeiten!

Nicht mit stumpfem Schleifkörper bearbeiten, die örtliche Erwärmung kann zum Ablösen der Spritzschicht oder zu Ablösungen von Schichtpartikeln führen.