



Schichtsystem:	bero-arc steel-metcoloy 4
Beschichtungsverfahren:	Lichtbogenmetallspritzverfahren
Beschichtungswerkstoff:	Stahldraht Metcoloy 4(X8CrNiMo17.12.2)
Schichthärte:	170 - 280 HV 0.3
Einsatzzweck:	Wälzlagersitze und Festsitze auf Maschinenwellen im Wasserbereich , Dichtsitze auf Pumpenwellen, Wellenschutzhülsen,
Schichteigenschaften.	durch Drehen und Schleifen bearbeitbare abriebfeste und korrosionsfeste Stahlspritzschicht für die Reparatur von verschlissenen Maschinen- und Pumpenteilen. Korrosionsfestere Schicht als bero-arc steel-inox 60
Bearbeitung:	<u>Schleifen</u> Schnittgeschwindigkeit 28 - 35 m/s Schleifkörper SKS (Siliziumcarbid) Reichlich Kühlflüssigkeit verwenden! Schleifkörper oft abrichten! Im Einstichverfahren arbeiten, nur die letzten 0,04 mm mit seitlichem Vorschub bearbeiten! Nicht mit stumpfem Schleifkörper bearbeiten, die örtliche Erwärmung kann zum Ablösen der Spritzschicht oder zu Ablösungen von Schichtpartikeln führen.