



## Schichtsystem: **bero-arc zink-alu**

Beschichtungsverfahren: Lichtbogenmetallspritzverfahren

Beschichtungswerkstoff: Zink-Aluminium 85.15

Schichthärte: 35 HV 0.3

Bearbeitung: Anstrich

Einsatzzweck: Korrosionsschutz von Stahlbauteilen mit nachfolgendem Farbanstrich (Duplexsystem) in Industrie- und Seewasseratmosphäre,

Schichteigenschaften. sehr effektiver Korrosionsschutz, auch von dünnwandigen Stahlteilen, die wegen ihrer Größe oder thermischen Empfindlichkeit nicht feuerverzinkt werden können und einem starken korrosiven Angriff ausgesetzt sind. Höhere Beständigkeit auch in SO<sub>2</sub> – haltiger Atmosphäre.