



<b>Schichtsystem:</b>	<b>bero-arc zinc</b>
Beschichtungsverfahren:	Lichtbogenmetallspritzverfahren
Beschichtungswerkstoff:	Zinkdraht
Schichthärte:	25 HV 0.3
Bearbeitung:	Anstrich
Einsatzzweck:	Korrosionsschutz von Stahlbauteilen mit nachfolgendem Farbanstrich (Duplexsystem)
Schichteigenschaften.	sehr effektiver Korrosionsschutz, auch von dünnwandigen Stahlteilen, die wegen ihrer Größe oder thermischen Empfindlichkeit nicht feuerverzinkt werden können. Bei ca. 100 µm Zinkschichtdicke und nachfolgendem Farbanstrich ist mit einer Lebensdauer der Beschichtung von mehr als 30 Jahren zu rechnen.