



Schichtsystem:	bero-flame alu
Beschichtungsverfahren:	Flammspritzverfahren
Beschichtungswerkstoff:	Reinaluminium 99,5%
Schichthärte:	40 HV 0.3
Bearbeitung:	ohne, auf Wunsch erfolgt jedoch ein Versiegeln der Poren
Einsatzzweck:	Korrosionsschutz in Industrielatmosphäre. Zur Reparatur von Teilen aus Aluminium. Zum Schutz vor elektromagnetischer Strahlung. Zur Erhöhung der elektrischen Leitfähigkeit von Oberflächen.
Schichteigenschaften.	relativ glatte, weiße Beschichtung mit ca. 8-10 % Porosität, die sich mittels Versiegler schließen lässt. Rautiefe nach der Beschichtung ca. 6-10 µm (Ra), Übliche Schichtdicken liegen bei mindestens 100µm