



Schichtsystem:	bero-flame alutherm
Beschichtungsverfahren:	Flammspritzverfahren
Beschichtungswerkstoff:	Reinaluminium 99,5%
Schichthärte:	40 HV 0.3
Bearbeitung:	Alitieren (*)
Einsatzzweck:	Zunderbeständige Oberfläche bis 800 °C auf Stählen durch Bildung einer Diffusionszone (*) Abgasanlagen an Fahrzeugen und industriellen Brennsystemen.
Schichteigenschaften.	(*) Bei Einwirkung hoher Temperaturen bildet sich infolge Eindringens von Aluminiumatomen in die Gitterstruktur von Stahl eine zunderbeständige Diffusionszone, die bis 800 °C beständig ist.