



Schichtsystem:	bero-flame molybrake
Beschichtungsverfahren:	Flammspritzverfahren
Beschichtungswerkstoff:	Molybdän 99,9%
Schichthärte:	800 - 1000 HV 0.3
Bearbeitung:	ohne
Einsatzzweck:	Beschichtung von Flächen an Maschinenteilen, die extrem starke Haftreibung zu anderen Maschinenteilen haben müssen. Beispiele: Druckflächen von dynamisch belasteten Schraubverbindungen, Nietverbindungen Press- und Schrumpfverbindungen
Schichteigenschaften:	Sehr harte metallische Schicht mit hoher Beständigkeit gegen Reibverschleiß, hoher Reibwert durch definiert einzustellende Rautiefe zwischen Ra 5 -15 µm Haftreibungswerte bis $\mu = 5,6$ (!!!) sind erreichbar