



Schichtsystem:	bero-flame molygrip
Beschichtungsverfahren:	Flammspritzverfahren
Beschichtungswerkstoff:	Molybdän
Schichthärte:	800 - 1000 HV 0.3
Bearbeitung:	ohne
Einsatzzweck:	Beschichtung von Vorschubrollen und Greifern in der Druck- und Papierindustrie Papiervorschubrollen mit großer Standzeit und sehr präzisiertem Vorschub in Laserdruckern Beschichtung von Wegmessrädern in der Kabelindustrie
Schichteigenschaften:	Sehr harte metallische Schicht mit hoher Beständigkeit gegen Reibverschleiß, hoher Reibwert durch definiert einzustellende Rauhtiefe Ra 5 -15 µm