



Schichtsystem:	bero-flame molyprotect
Beschichtungsverfahren:	Flammspritzverfahren
Beschichtungswerkstoff:	Molybdän
Schichthärte:	800 - 900 HV 0.3
Einsatzzweck:	Schutz von stark belasteten Oberflächen vor Reibverschleiß.
Schichteigenschaften:	Sehr harte metallische Schicht mit hoher Beständigkeit gegen Reibverschleiß, geringer Reibkoeffizient, korrosionshemmend. Rautiefe nach dem Beschichten: Ra 5 - 10 µm
Bearbeitung:	<u>Schleifen</u> Schnittgeschwindigkeit 28 - 35 m/s Vorzugsweise Diamantschleifkörper benutzen Steht kein Diamantschleifkörper zur Verfügung: Schleifkörper SKS (Siliziumcarbid) Reichlich Kühlflüssigkeit verwenden! Schleifkörper oft abrichten! Nicht mit stumpfem Schleifkörper bearbeiten, die örtliche Erwärmung kann zum Ablösen der Spritzschicht oder zu Ablösungen von Schichtpartikeln führen.