



Schichtsystem:	bero-flame thermo-radiate
Beschichtungsverfahren:	Flammspritzverfahren
Beschichtungswerkstoff:	patentierte, oxid-keramische Spezial-Legierung, der jeweiligen Anwendung angepasst
Schichthärte:	850 - 1200 HV 0.3
Bearbeitung:	ohne
Einsatzzweck:	Abstrahlung oder auch Aufnahme von Wärme aus und in Maschinenteilen, elektrischen Leitern, Abgasanlagen bis 1000 °C, Maschinen- und Motorengehäuse, Heizflächen, Kühlflächen
Schichteigenschaften:	Die besondere Oberflächenstruktur dieser Schichten in Verbindung mit sehr dunklen Metalloxiden, bewirkt in Verbindung mit einer vergrößerten Oberfläche von bis zu 300% der projizierten Fläche eine Wärmeabstrahlung, die bis zu 97% der idealen Abstrahlung eines schwarzen Strahlers beträgt. Die Oberfläche ist temperaturbeständig bis 1000 °C
Patent	Nr. 43 25 383 vom 23.07.1993