



<b>Schichtsystem:</b>	<b>bero-flame tin 170</b>
Beschichtungsverfahren:	Flammspritzverfahren
Beschichtungswerkstoff:	Zinn 99,9%
Schichthärte:	15 - 25 HV 0.3
Einsatzzweck:	Beschichtung von Kontaktflächen für Schaltschränke der Deutschen Bahn AG, Korrosionsschutzschichten im Lebensmittelbereich, lötfähige Beschichtungen
Schichteigenschaften:	elektrisch gut leitende, schleif- und polierbare Schicht, gut lötfähig, korrosionsfest
Bearbeitung:	mit rotierenden Drahtbürsten ist eine Verdichtung der Oberfläche möglich