

Berolina Metallspritztechnik Wesnig GmbH

HVOF-, Plasma-, Kaltgas-, Flamm- und Lichtbogenspritzen
Metall-, Carbid- und Keramikbeschichtungen

Berolina Metallspritztechnik Wesnig GmbH · Pappelhain 30-31 · 15378 Hennickendorf



Schichtsystem:	bero-plasma insulate 6062
Beschichtungsverfahren:	Plasmaspritzen
Beschichtungswerkstoff:	Aluminiumoxidkeramik 99,5%
Schichthärte:	ca. 63 HRc
Einsatzzweck:	Keramische Schicht zur elektrischen Isolation von Maschinenteilen sowie zur Wärmeisolation. Beispiele: elektrisch isolierte Lagersitze auf Maschinenwellen und Wälzlager-Außenringen. Drahtführungsrollen in der Kabelindustrie um Rolle und Draht elektrisch voneinander zu isolieren. Durch ihre weiße Farbe und die geringe Wärmeleitung wird die Beschichtung auch als Wärmedämmschicht eingesetzt.
Schichteigenschaften:	Harte, dichte Keramikschicht, elektrisch isolierend. Rautiefe der Beschichtung ca. Ra 10µm, Porosität kleiner 2%. Bei Schichtdicken über 0,5mm neigen die Schichten zum reißen. Durchschlagsfestigkeit ca. 10kV je mm Schichtdicke
Bearbeitung:	je nach Anwendungsfall „as coated“, also unbearbeitet oder Schleifen Diamantschleifkörper Reichlich Kühlflüssigkeit verwenden! Schleifkörper oft abrichten! Im Einstichverfahren arbeiten, Nicht mit stumpfem Schleifkörper bearbeiten, die örtliche Erwärmung kann zum Ablösen der Spritzschicht oder zu Ablösungen von Schichtpartikeln führen.