



<b>Schichtsystem:</b>	<b>bero-plasma melt-7443</b>
Beschichtungsverfahren:	Plasmaspritzverfahren
Beschichtungswerkstoff:	Aluminiumoxidkeramik mit 30% Magnesiumoxid
Schichthärte:	900 HV 0.1
Einsatzzweck:	durch die geringe Benetzbarkeit mit geschmolzenem Aluminium, eignet sich dies Beschichtung im Bereich von Kokillen, Gießpfannen etc.
Schichteigenschaften:	oxidkeramische, weiße Schicht, hochtemperaturfest, ausgezeichnete Temperaturbeständigkeit, auch bei Temperaturschocks
Bearbeitung:	im zgedachten Gebrauch gegen Aluminiumschmelzen bleibt die Schicht unbearbeitet, alternativ ist ein Schleifen mit Diamantschleiftechnik möglich