



Schichtsystem:	bero-plasma thermo-radiate
Beschichtungsverfahren:	Plasmaspritzspritzverfahren
Beschichtungswerkstoff:	oxid-keramische Spezial-Legierung, der jeweiligen Anwendung angepasst
Schichthärte:	850 - 1200 HV 0.3
Bearbeitung:	ohne
Einsatzzweck:	Abstrahlung von Wärme aus Maschinenteilen, elektrischen Leitern, Abgasanlagen bis 1000 °C, Maschinen- und Motorenhäuser, Heizflächen, Kühlflächen
Schichteigenschaften:	Die besondere Oberflächenstruktur dieser Schichten in Verbindung mit sehr dunklen Metalloxiden, bewirkt in Verbindung mit einer vergrößerten Oberfläche eine Wärmeabstrahlung, die bis zu 97% der idealen Abstrahlung eines schwarzen Strahlers beträgt. Die Oberfläche ist temperaturbeständig bis 1000 °C