



Schichtsystem:	bero-speed 3001
Beschichtungsverfahren:	HVOF-Verfahren (Hochgeschwindigkeitsflammspritzverfahren)
Beschichtungswerkstoff:	Kobalt-Basis Pulver Co 28Mo 17Cr 3Si
Schichthärte:	-
Bearbeitung bei uns:	schleifen
Einsatzzweck:	ähnlich Tribaloy 800, ausgezeichnet bei mangelnder Schmierung, beständig gegen Gleitverschleiß, kombiniert mit guter Beständigkeit gegen Oxidation und Korrosion bei Temperaturen bis 800 Grad
Schichteigenschaften:	Gutes Verhalten in reduzierenden Umgebungen wie Salzsäure, Ameisensäure oder schwefligen Säuren. Gutes Verhalten in oxidierenden Umgebungen wie Eisenchlorid. Gutes Verhalten ebenfalls in nicht-oxidierenden Umgebungen wie Phosphorsäure, Essigsäuren oder Salzwasser.