



<b>Schichtsystem:</b>	<b>bero-speed 3114</b>
Beschichtungsverfahren:	HVOF-Verfahren (Hochgeschwindigkeitsflammspritzverfahren)
Beschichtungswerkstoff:	Wolframcarbidpulver in Kobalt-Matrix - WcCo12
Schichthärte:	ca. 1400 HV 10
Bearbeitung bei uns:	ohne
Einsatzzweck:	harte und verschleißbeständige Schichten, für Applikationen ohne Schleifen, vorzugsweise geeignet für die Druckindustrie durch definierte Rautiefe, z.B. als Mitnehmer für den Papiertransport
Schichteigenschaften:	Einsatztemperatur bis 500 °C, Rautiefe, Rz ca. 60µm, beständig gegen Abrasion, Erosion und Gleitverschleiss,
Bearbeitung:	Schleifen nur mit Diamantscheiben