



Schichtsystem:	bero-speed 3602
Beschichtungsverfahren:	HVOF-Verfahren (Hochgeschwindigkeitsflammspritzverfahren)
Beschichtungswerkstoff:	WC 9Co 5Cr 1Ni
Schichthärte:	ca. 1300 HV 0.3
Rautiefe gespritzt:	Ra ca. 5,5 µm
Bearbeitungsmöglichkeit::	Schleifen mit Diamant- oder CBN-Schleifkörper
Einsatzzweck:	bei extremen Beanspruchungen gegen Verschleiß auch bei Wärmeeinwirkung bis 500 °C, Hartchromersatz
Schichteigenschaften:	Exzellente Oxidations- und Korrosionsbeständigkeit, Resistent gegen NaCl und H ₂ SO ₄ . Seewasserbeständig