



Schichtsystem:	bero-speed 3703
Beschichtungsverfahren:	HVOF-Verfahren (Hochgeschwindigkeitsflammspritzverfahren)
Beschichtungswerkstoff:	WC CrC Ni 73/20/7
Schichthärte:	ca. 1200 HV 0.3
Rautiefe gespritzt:	Ra ca. 5-8 µm, einglätten mit Schleifsteinen ist möglich, dann Ra. ca. 4-5 µm
Bearbeitungsmöglichkeit:	Schleifen mit Diamant- oder CBN-Schleifkörper
Einsatzzweck:	bei extremen Beanspruchungen gegen Verschleiß
Schichteigenschaften:	Exzellente Oxidations- und Korrosionsbeständigkeit, gerade in wässrigen Lösungen, Einsatztemperaturen bis ca. 700°C Kobaltfrei