



| | |
|--------------------------|---|
| Schichtsystem: | bero-speed 3703 |
| Beschichtungsverfahren: | HVOF-Verfahren (Hochgeschwindigkeitsflammspritzverfahren) |
| Beschichtungswerkstoff: | WC CrC Ni 73/20/7 |
| Schichthärte: | ca. 1200 HV 0.3 |
| Rautiefe gespritzt: | Ra ca. 5-8 μm , einglätten mit Schleifsteinen ist möglich, dann Ra. ca. 4-5 μm |
| Bearbeitungsmöglichkeit: | Schleifen mit Diamant- oder CBN-Schleifkörper |
| Einsatzzweck: | bei extremen Beanspruchungen gegen Verschleiß |
| Schichteigenschaften: | Exzellente Oxidations- und Korrosionsbeständigkeit, gerade in wässrigen Lösungen, Einsatztemperaturen bis ca. 700°C Kobaltfrei |