



<b>Schichtsystem:</b>	<b>bero-speed 7104</b>
Beschichtungsverfahren:	HVOF-Verfahren (Hochgeschwindigkeitsflammspritzverfahren)
Beschichtungswerkstoff:	Chromcarbid-Pulver in Nickel-Chrom-Matrix Cr <sub>3</sub> C <sub>2</sub> -NiCr 80/20
Schichthärte:	ca. 1200 HV 0.3
Bearbeitung bei uns:	ohne
Einsatzzweck:	Verschleißminimierend in heißen Umgebungen Hochbelastete Wellenschutzhülsen
Schichteigenschaften:	wie bero-speed 7202, aber glattere Schicht Exzellente Oxidations- und Korrosionsbeständigkeit, Einsatztemperatur bis 900 °C, Rautiefe ca. 4-5µm, durch kurzes Einglätten mit Schleifleinen auch bis zu Ra 3 möglich
Bearbeitung:	Schleifen nur mit Diamantscheiben