



Schichtsystem:	bero-speed 7202
Beschichtungsverfahren:	HVOF-Verfahren (Hochgeschwindigkeitsflammspritzverfahren)
Beschichtungswerkstoff:	Chromcarbid-Pulver in Nickel-Chrom-Matrix $\text{Cr}_3\text{C}_2 - 25(\text{Ni } 20\text{Cr})$
Schichthärte:	ca. 1100 HV 0.3 ~ 70 HRC
Bearbeitung bei uns:	ohne
Einsatzzweck:	Verschleißminimierend in heißen Umgebungen Hochbelastete Wellenschutzhülsen
Schichteigenschaften:	Exzellente Oxidations- und Korrosionsbeständigkeit, Einsatztemperatur bis 900 °C, Rautiefe ca. 6µm
Bearbeitung:	Schleifen nur mit Diamantscheiben