



Schichtsystem:	bero-speed 9954
Beschichtungsverfahren:	HVOF-Verfahren (Hochgeschwindigkeitsflammspritzverfahren)
Beschichtungswerkstoff:	Kobaltbasispulver mit hohen Nickel- und Chromanteilen Co 32Ni 21Cr 8Al 0,5Y
Schichthärte:	ohne Angabe
Bearbeitung bei uns:	ohne
Einsatzzweck:	Luftfahrt- oder Automobilapplikationen
Schichteigenschaften:	verschleißfeste, dichte Schichten gegen Heißgaskorrosion bis 850 Grad, Schutz in oxidierenden Umgebungen, Schutz vor Hochtemperaturverschleiß
Bearbeitung:	Schleifen nur mit Diamantscheiben