



Schichtsystem:	bero-speed inox 33
Beschichtungsverfahren:	Hochgeschwindigkeitsflammspritzverfahren (HVOF)
Beschichtungswerkstoff:	Chromstahl Metcoloy 33
Schichthärte:	ca. 450 HV 0.3
Einsatzzweck:	Hydraulik-Kolbenstangen, Pumpenwellen
Schichteigenschaften:	HVOF-gespritzte Edelstahlschicht mit sehr geringer Porosität (< 2%) inklusive Versiegelung dieser restlichen Poren mit Phenolharz. Gute Laufeigenschaften und Dichtheit. Beständig gegen viele Chemikalien, schwache Säuren und schwache Laugen, seewasserbeständig
Bearbeitung:	<u>ausschließlich Schleifen</u> Schnittgeschwindigkeit 28 - 35 m/s Schleifkörper SKS (Siliziumcarbid) Reichlich Kühlflüssigkeit verwenden! Schleifkörper oft abrichten! Im Einstichverfahren arbeiten, nur die letzten 0,04 mm mit seitlichem Vorschub bearbeiten! Nicht mit stumpfem Schleifkörper bearbeiten, die örtliche Erwärmung kann zum Ablösen der Spritzschicht oder zu Ablösungen von Schichtpartikeln führen.