



<b>Schichtsystem:</b>	<b>bero-speed molygrip</b>
Beschichtungsverfahren:	Hochgeschwindigkeitsflammspritzverfahren (HVOF)
Beschichtungswerkstoff:	Molybdän 99,9%
Schichthärte:	ca. 1200 HV
Einsatzzweck:	Beschichtung von Vorschubrollen und Greifern in der Druck- und Papierindustrie Noch höhere Haftfestigkeit und Härte als die Schicht bero-flame molygrip  Fertigung von Schichten mit extrem hohen Reibwerten (bis zu $\mu=6,5$ ) zum Fügen dynamisch belasteter Verbindungen. Es tritt beim Fügen ein Eindringen von Rauigkeitsspritzen in die Gegenfläche ein, das Ergebnis ist eine formschlüssige Verbindung extremer Festigkeit
Schichteigenschaften:	extrem harte und verschleißfeste Beschichtung, hoher Reibwert durch definiert einstellbare Rauhtiefe Ra 4 -12 $\mu\text{m}$