## Berolina Metallspritztechnik Wesnigk GmbH

HVOF-, Plasma-, Kaltgas-, Flamm- und Lichtbogenspritzen Metall-, Carbid- und Keramikbeschichtungen www.metallspritztechnik.de

Berolina Metallspritztechnik Wesnigk GmbH, Pappelhain 30 - 31, D-15378 Hennickendorf



Schichtsystem: bero-arc electric-glue

Beschichtungsverfahren: Lichtbogenmetallspritzverfahren

Beschichtungswerkstoff: je nach Anwendung: Al, NiAl, Cu, Ag, Stahl

Schichthärte: 40 - 350 HV 0.3,

jedoch nicht relevant für diese Anwendung

Bearbeitung: Kleben unter mechanischem Druck

Einsatzzweck: elektrisch leitende Klebeverbindung von

Werkstoffpaarungen, die mit herkömmlichen

Fügetechnologien nicht oder nur schwierig zu verbinden

sind:

z.B. - Grafit mit Aluminium

Stahl mit Aluminium

- Metallbeschichteter Kunststoff mit Anschluß-

fahnen aus Metall

Schichteigenschaften. dauerhafte, elektrisch gut leitende Verbindung von

Bauteilen, absoluter Schutz vor Kontaktkorrosion oder galvanischem Verschleiß infolge Versiegelung der

Verbindung durch den Kleber

Bei Verwendung von hochfesten Klebern ergeben sich Klebeverbindungen, die sowohl mechanisch als auch

elektrisch stark belastet werden können.

