

# Berolina Metallspritztechnik Wesnigk GmbH

HVOF-, Plasma-, Kaltgas-, Flamm- und Lichtbogenspritzen  
Metall-, Carbid- und Keramikbeschichtungen  
www.metallspritztechnik.de



Berolina Metallspritztechnik Wesnigk GmbH, Pappelhain 30 - 31, D-15378 Hennickendorf

|                         |   |
|-------------------------|---|
| <b>Schichtsystem:</b>   | <b>bero-flame korund</b>  |
| Beschichtungsverfahren: | Flammspritzverfahren  |
| Beschichtungswerkstoff: | Aluminiumoxidkeramik, Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 99,5% <sub>2</sub>   |
| Schichthärte:           | 1200 HV 0.3,  |
| Einsatzzweck:           | hochtemperaturbeständige, elektrisch und thermisch isolierende Beschichtung auf metallischen Bauteilen  |
| Schichteigenschaften:   | Sehr harte, temperaturfeste, isolierende Schicht, Einsatzbereich zwischen 800 und 1600°C  |
| Bearbeitung:            | <b>1.</b> In den meisten Fällen ohne Bearbeitung<br><b>2. Schleifen</b><br>Schnittgeschwindigkeit 28 - 35 m/s<br>Schleifkörper SKS (Siliziumcarbid)<br>Reichlich Kühlflüssigkeit verwenden!<br>Schleifkörper oft abrichten!<br>Im Einstichverfahren arbeiten, nur die letzten 0,04 mm mit seitlichem Vorschub bearbeiten!<br>Nicht mit stumpfem Schleifkörper bearbeiten, die örtliche Erwärmung kann zum Ablösen der Spritzschicht oder zu Ablösungen von Schichtpartikeln führen. |

Pappelhain 30-31  
D-15378 Hennickendorf  
fon +49 (0)33434 1550-00  
fax +49 (0)33434 1550-01

Geschäftsführer  
Dipl.-Ing. Reiner Wesnigk  
Andreas Duda

Handelsregister  
Amtsgericht Frankfurt/Oder  
HRB 5380  
USt.-ID DE 153663864

Berliner Volksbank  
SEPA: DE06 1009 0000 2417 0110 08 BIC: BEVODEBBXXX  
Berliner Sparkasse  
SEPA: DE24 1005 0000 1663 7108 36 BIC: BELADEBEXXX

