

# Berolina Metallspritztechnik Wesnigk GmbH

HVOF-, Plasma-, Kaltgas-, Flamm- und Lichtbogenspritzen  
Metall-, Carbid- und Keramikbeschichtungen  
www.metallspritztechnik.de



Berolina Metallspritztechnik Wesnigk GmbH, Pappelhain 30 - 31, D-15378 Hennickendorf

<b>Schichtsystem:</b>	<b>bero-flame molyprotect</b>
<b>Beschichtungsverfahren:</b>	Flammspritzverfahren
<b>Beschichtungswerkstoff:</b>	Molybdän
<b>Schichthärte:</b>	800 - 900 HV 0.3
<b>Einsatzzweck:</b>	Schutz von stark belasteten Oberflächen vor Reibverschleiß.
<b>Schichteigenschaften:</b>	Sehr harte metallische Schicht mit hoher Beständigkeit gegen Reibverschleiß, geringer Reibkoeffizient, korrosionshemmend. Rautiefe nach dem Beschichten: Ra 5 - 10 µm
<b>Bearbeitung:</b>	<b><u>Schleifen</u></b> Schnittgeschwindigkeit 28 - 35 m/s Vorzugsweise Diamantschleifkörper benutzen  Steht kein Diamantschleifkörper zur Verfügung: Schleifkörper SKS (Siliziumcarbid) Reichlich Kühlflüssigkeit verwenden! Schleifkörper oft abrichten! Nicht mit stumpfem Schleifkörper bearbeiten, die örtliche Erwärmung kann zum Ablösen der Spritzschicht oder zu Ablösungen von Schichtpartikeln führen.

Pappelhain 30-31  
D-15378 Hennickendorf  
fon +49 (0)33434 1550-00  
fax +49 (0)33434 1550-01

Geschäftsführer  
Dipl.-Ing. Reiner Wesnigk  
Andreas Duda

Handelsregister  
Amtsgericht Frankfurt/Oder  
HRB 5380  
USt.-ID DE 153663864

Berliner Volksbank  
SEPA: DE06 1009 0000 2417 0110 08 BIC: BEVODEBBXXX  
  
Berliner Sparkasse  
SEPA: DE24 1005 0000 1663 7108 36 BIC: BELADEBEXXX

