

Berolina Metallspritztechnik Wesnigk GmbH

HVOF-, Plasma-, Kaltgas-, Flamm- und Lichtbogenspritzen
Metall-, Carbid- und Keramikbeschichtungen
www.metallspritztechnik.de



Berolina Metallspritztechnik Wesnigk GmbH, Pappelhain 30 - 31, D-15378 Hennickendorf

Schichtsystem:	bero-plasma 6062
Beschichtungsverfahren:	Plasmaspritzen
Beschichtungswerkstoff:	Aluminiumoxidkeramik 99,5%
Schichthärte:	ca. 63 HRc
Einsatzzweck:	Verschleißschicht auf Hydraulikkolben oder Wellenschonhülsen. Wird auch auf Drahtführungsrollen beschichtet um Rolle und Draht elektrisch voneinander zu isolieren. Durch ihre weiße Farbe wird die Beschichtung auch als Wärmedämmschicht eingesetzt.
Schichteigenschaften:	Harte, dichte Keramikschicht, elektrisch isolierend. Rautiefe der Beschichtung ca. Ra 10µm, Porosität kleiner 2%. Bei Schichtdicken über 0,5mm neigen die Schichten zum reißen.
Bearbeitung:	Als elektrische Isolationsschicht bleibt die Schicht „as coated“, also unbearbeitet oder wird mittels Schleifleinen eingeläutet.
	<u>Schleifen</u> Ausschließlich mit Diamantschleifkörpern bearbeiten

Pappelhain 30-31
D-15378 Hennickendorf
fon +49 (0)33434 1550-00
fax +49 (0)33434 1550-01

Geschäftsführer
Dipl.-Ing. Reiner Wesnigk
Andreas Duda

Handelsregister
Amtsgericht Frankfurt/Oder
HRB 5380
USt-ID DE 153663864

Berliner Volksbank
SEPA: DE06 1009 0000 2417 0110 08 BIC: BEVODEBBXXX
Berliner Sparkasse
SEPA: DE24 1005 0000 1663 7108 36 BIC: BELADEBEXXX

