

Berolina Metallspritztechnik Wesnigk GmbH

HVOF-, Plasma-, Kaltgas-, Flamm- und Lichtbogenspritzen
Metall-, Carbid- und Keramikbeschichtungen
www.metallspritztechnik.de



Berolina Metallspritztechnik Wesnigk GmbH, Pappelhain 30 - 31, D-15378 Hennickendorf

Schichtsystem:	bero-plasma 6505
Beschichtungsverfahren:	Plasmaspritzen
Beschichtungswerkstoff:	Titandioxidkeramik 99%
Schichthärte:	ca. 53 HRc
Einsatzzweck:	Verschleißschutzschicht, geeignet bis ca. 540 °C, für Wellenschonhülsen, Kolbenstangen, Propellerwellen. Schichten sind läppbar.
Schichteigenschaften:	Harte, dichte Keramiksicht. Gute Gleiteigenschaften, keine statische Aufladung. Rautiefe der Beschichtung ca. Ra 10µm, Porosität kleiner 2%. Bei Schichtdicken über 0,5mm neigen die Schichten zum reißen.
Bearbeitung:	

Schleifen

Schleifkörper SKS (Siliziumcarbid)
Reichlich Kühlflüssigkeit verwenden!
Schleifkörper oft abrichten!
Im Einstichverfahren arbeiten, nur die letzten 0,04 mm mit seitlichem Vorschub bearbeiten!
Nicht mit stumpfem Schleifkörper bearbeiten, die örtliche Erwärmung kann zum Ablösen der Spritzschicht oder zu Ablösungen von Schichtpartikeln führen.

Pappelhain 30-31
D-15378 Hennickendorf
fon +49 (0)33434 1550-00
fax +49 (0)33434 1550-01

Geschäftsführer
Dipl.-Ing. Reiner Wesnigk
Andreas Duda

Handelsregister
Amtsgericht Frankfurt/Oder
HRB 5380
UST-ID DE 153663864

Berliner Volksbank
SEPA: DE06 1009 0000 2417 0110 08 BIC: BEVODEBBXXX
Berliner Sparkasse
SEPA: DE24 1005 0000 1663 7108 36 BIC: BELADEBEXXX

