

Berolina Metallspritztechnik Wesnigk GmbH

HVOF-, Plasma-, Kaltgas-, Flamm- und Lichtbogenspritzen
Metall-, Carbid- und Keramikbeschichtungen
www.metallspritztechnik.de



Berolina Metallspritztechnik Wesnigk GmbH, Pappelhain 30 - 31, D-15378 Hennickendorf

| | |
|-------------------------|--|
| Schichtsystem: | bero-plasma insulate 6062 |
| Beschichtungsverfahren: | Plasmaspritzen |
| Beschichtungswerkstoff: | Aluminiumoxidkeramik 99,5% |
| Schichthärte: | ca. 63 HRc |
| Einsatzzweck: | Keramische Schicht zur elektrischen Isolation von Maschinenteilen sowie zur Wärmeisolation. Beispiele: elektrisch isolierte Lagersitze auf Maschinenwellen und Wälzlager-Außenringen. Drahtführungsrollen in der Kabelindustrie um Rolle und Draht elektrisch voneinander zu isolieren. Durch ihre weiße Farbe und die geringe Wärmeleitung wird die Beschichtung auch als Wärmedämmschicht eingesetzt. |
| Schichteigenschaften: | Harte, dichte Keramikschiicht, elektrisch isolierend. Rautiefe der Beschichtung ca. Ra 10µm, Porosität kleiner 2%. Bei Schichtdicken über 0,5mm neigen die Schichten zum reißen. Durchschlagsfestigkeit ca. 10kV je mm Schichtdicke |
| Bearbeitung: | je nach Anwendungsfall „as coated“, also unbearbeitet oder <u>Schleifen</u> Diamantschleifkörper Reichlich Kühlflüssigkeit verwenden! Schleifkörper oft abrichten! Im Einstichverfahren arbeiten, Nicht mit stumpfem Schleifkörper bearbeiten, die örtliche Erwärmung kann zum Ablösen der Spritzschicht oder zu Ablösungen von Schichtpartikeln führen. |