## Berolina Metallspritztechnik Wesnigk GmbH

HVOF-, Plasma-, Kaltgas-, Flamm- und Lichtbogenspritzen Metall-, Carbid- und Keramikbeschichtungen www.metallspritztechnik.de

Berolina Metallspritztechnik Wesnigk GmbH, Pappelhain 30 - 31, D-15378 Hennickendorf



Schichtsystem: bero-speed 3302

**HVOF-Verfahren** Beschichtungsverfahren:

(Hochgeschwindigkeitsflammspritzverfahren)

Beschichtungswerkstoff: Wolframcarbidpulver in Nickel-Matrix – WcNi10

Schichthärte: ca. 1400 HV 10

Bearbeitung bei uns: ohne

Einsatzzweck: glatte, harte und verschleißbeständige Schichten,

auch für Applikationen ohne Schleifen

Schichteigenschaften: Einsatztemperatur bis 480 °C, Rautiefe ca. 5µm,

beständig gegen Abrasion, Erosion und Gleitverschleiss,

hohe Oxidations-, und Korrosionsbeständigkeit

Bearbeitung: Schleifen nur mit Diamantscheiben



Geschäftsführer Dipl.-Ing. Reiner Wesnigk Andreas Duda

Handelsregister Amtsgericht Frankfurt/Oder HRB 5380 USt.-ID DE 153663864

SEPA: DE06 1009 0000 2417 0110 08 BIC: BEVODEBBXXX

Berliner Sparkasse SEPA: DE24 1005 0000 1663 7108 36 BIC: BELADEBEXXX

