

Berolina Metallspritztechnik Wesnigk GmbH

HVOF-, Plasma-, Kaltgas-, Flamm- und Lichtbogenspritzen
Metall-, Carbid- und Keramikbeschichtungen
www.metallspritztechnik.de



Berolina Metallspritztechnik Wesnigk GmbH, Pappelhain 30 - 31, D-15378 Hennickendorf

Schichtsystem:	bero-speed 3653
Beschichtungsverfahren:	HVOF-Verfahren (Hochgeschwindigkeitsflammspritzverfahren)
Beschichtungswerkstoff:	WC 10Co 4Cr
Schichthärte:	ca. 1200 HV 0.3
Rautiefe gespritzt:	Ra ca. 5,5 µm, einglätten mit Schleifleinen ist möglich, dann Ra. ca. 3,5 µm
Bearbeitungsmöglichkeit:	Schleifen mit Diamant- oder CBN-Schleifkörper
Einsatzzweck:	ideal als Hartchromersatz auf Hydraulikkolben oder z.B. Antriebswalzen im Tagebau
Schichteigenschaften:	Exzellente Oxidations- und Korrosionsbeständigkeit, Beanspruchungen gegen Verschleiß bei Einsatz in korrosiven Medien, auch bei Wärmeeinwirkung bis 620 °C

Pappelhain 30-31
D-15378 Hennickendorf
fon +49 (0)33434 1550-00
fax +49 (0)33434 1550-01

Geschäftsführer
Dipl.-Ing. Reiner Wesnigk
Andreas Duda

Handelsregister
Amtsgericht Frankfurt/Oder
HRB 5380
USt.-ID DE 153663864

Berliner Volksbank
SEPA: DE06 1009 0000 2417 0110 08 BIC: BEVODEBBXXX
Berliner Sparkasse
SEPA: DE24 1005 0000 1663 7108 36 BIC: BELADEBEXXX

