

Berolina Metallspritztechnik Wesnigk GmbH

HVOF-, Plasma-, Kaltgas-, Flamm- und Lichtbogenspritzen
Metall-, Carbid- und Keramikbeschichtungen
www.metallspritztechnik.de



Berolina Metallspritztechnik Wesnigk GmbH, Pappelhain 30 - 31, D-15378 Hennickendorf

Schichtsystem:	bero-speed inox 1.4122
Beschichtungsverfahren:	Hochgeschwindigkeitsflammspritzverfahren (HVOF)
Beschichtungswerkstoff:	Chromstahl 1.4122
Schichthärte:	ca. 520 HV 0.3
Einsatzzweck:	Hydraulik-Kolbenstangen, Pumpenwellen
Schichteigenschaften:	HVOF-gespritzte Edelstahlschicht mit sehr geringer Porosität (< 2%) inklusive Versiegelung dieser restlichen Poren mit Phenolharz. Gute Laufeigenschaften und Dichtheit. Beständig gegen viele Chemikalien, schwache Säuren und schwache Laugen
Bearbeitung:	<u>ausschließlich Schleifen</u> Schnittgeschwindigkeit 28 - 35 m/s Schleifkörper SKS (Siliziumcarbid) Reichlich Kühlflüssigkeit verwenden! Schleifkörper oft abrichten! Im Einstichverfahren arbeiten, nur die letzten 0,04 mm mit seitlichem Vorschub bearbeiten! Nicht mit stumpfem Schleifkörper bearbeiten, die örtliche Erwärmung kann zum Ablösen der Spritzschicht oder zu Ablösungen von Schichtpartikeln führen.

Pappelhain 30-31
D-15378 Hennickendorf
fon +49 (0)33434 1550-00
fax +49 (0)33434 1550-01

Geschäftsführer
Dipl.-Ing. Reiner Wesnigk
Andreas Duda

Handelsregister
Amtsgericht Frankfurt/Oder
HRB 5380
USt.-ID DE 153663864

Berliner Volksbank
SEPA: DE06 1009 0000 2417 0110 08 BIC: BEVODEBXXX
Berliner Sparkasse
SEPA: DE24 1005 0000 1663 7108 36 BIC: BELADEBEXXX

